



UCHWYT NIEOBROTOWY Z OCZKIEM KSK

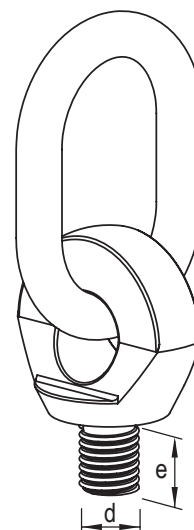
INSTRUKCJA PRAWIDŁOWEGO UŻYTKOWANIA



Twoje bezpieczeństwo
w budownictwie

Tabela rozmiarów:

Rd - gwint		M - gwint		e mm	max. nośność [T] 0° - 45°	max. nośność [T] 45° - 90°
numer kat.	gwint	numer kat.	gwint			
0602	Rd12	0603	M12	16	0,5	0,25
0604	Rd14	0605	M14	18	0,8	0,4
0606	Rd16	0607	M16	21	1,2	0,6
0608	Rd18	0609	M18	23	1,6	0,8
0610	Rd20	0611	M20	26	2,0	1,0
0612	Rd24	0613	M24	31	2,5	1,25
0614	Rd30	0615	M30	39	4,0	2,0
0616	Rd36	0617	M36	47	6,3	3,15
0618	Rd42	0619	M42	55	8,0	4,0
0620	Rd52	0621	M52	68	12,5	6,25



Zawsze przed przykręceniem pętli należy sprawdzić czystość gwintu w kotwie, ewentualne nieczystości należy usunąć. Przykręcenie uchwyty nieobrotowego z oczkiem musi być przeprowadzone do powierzchni wgłębienia.

Stosowanie Uchwyty z nieobrotowym oczkiem typu KSK do przetaczania produktów jest surowo zabronione!



Opis produktu

Uchwyty nieobrotowe z oczkiem nieobrotowym umożliwiają osiowe, ale również ukośne i poprzeczne podnoszenia pod maksymalnym kątem 90° od osi kotwy. Jest to jednak uzależnione od zbrojenia dodatkowego, które przeniesie dodatkowe siły od ukośnego podnoszenia.

Ten uchwyt musi się szybko i łatwo wkręcać do gwintu kotwy. Do ochrony systemów gwintowych zabudowanych w prefabrykatkach przed wpływem zewnętrznego środowiska (np. korozji, kurzu, wody itd) zalecamy gwinty natrzeć np. olejem antyadhezyjnym bądź zaślepić plastikową zatyczką.

Kontrolę śrub uchwytych z oczkiem nieobrotowym muszą być przeprowadzane przez specjalnie przeszkolonego pracownika przynajmniej raz do roku. Zpisy tych kontroli muszą znajdować się w protokołach, które na żądanie organów kontrolnych, użytkownicy są zobowiązani przedłożyć. Przy częstszym używaniu tych uchwytych, koniecznym jest również częstsze przeprowadzanie kontroli zgodnie z planem kontroli.

- Jakiegokolwiek zmiany (szlifowanie) bądź naprawy śrub nieobrotowych z oczkiem a zwłaszcza spawanie, są zabronione!
- Te uchwyty są przeznaczone do powtarzających się obciążeń, nie są odpowiednie jednak dla trwałych i stałych obciążeń!

Przed każdym użyciem uchwyt musi być sprawdzony przez konkretnego wyszkolonego pracownika.

Za uszkodzony uchwyt uważa się, gdy doszło:

- do korozji
- do zniszczenia gwintu, bądź jego nadmiernego zużycia (wartości graniczne)
- deformacji jakiegokolwiek części pętli (uszkodzenia pierścienia, oko, gwintu..)
- powstania pęknięć w jakiegokolwiek części pętli

Używanie uszkodzonej pętli jest zabronione!!!

